

Sikasil® 670 Fire

硅酮防火密封胶

产品简介	Sikasil® 670 Fire 为单组分、湿气固化、低模量硅酮防火密封胶，适用于伸缩缝及连接缝，并能与多种常规基材形成良好的粘结效果。
特征/优点	<ul style="list-style-type: none">- 满足 EN 1366-4 4 小时防火时限- 优异的耐候及耐老化性能- 位移能力±35% (ASTM C 719)- 易于修整、施工性良好- 与多种建材粘结性良好- 中性固化
认证/标准	<ul style="list-style-type: none">- 满足 EN 15651-1 F EXT-INT CC 25 LM- 满足 EN 15651-2 G CC 25 LM- 满足 ASTM C 920, 35 级- 满足 ISO 11600 F 25 LM&G 25 LM
环保级别	<ul style="list-style-type: none">- LEED® EQc 4.1- SCAQMD, Rule 1168- BAAQMD, Reg.8, Rule 51
产品数据	
颜色	白色、米黄色、棕色、黑色、水泥灰、中灰、深灰并提供调色服务
包装	600ml 软管 (20 支/箱) 300ml 硬管 (12 支/箱)
储存条件/保质期	原装密封包装，储存在（在+5°C和+25°C之间）干燥环境下。 保质期为自生产日期开始的 12 个月，避免阳光直射。
技术数据	
化学成分	中性固化硅酮密封胶
密度	约 1.43kg/l (CQP 006-4 ¹ , ISO 1183 -1)
抗下垂性	约 2 毫米 (20mm 宽 U 型槽, 50°C) (CQP 061-4, ISO 7390)
表干时间	约 25 分钟 ² (CQP 019-1)
修整时间	约 20 分钟 ² (CQP 019-2)
固化速率	1 毫米/24 小时 ² (CQP 49-2)
位移能力	±25% (ISO 9047) ±35% (ASTM C 719)
邵 A 硬度	约 16 (28 天固化后) ² (CQP 023-1, ISO 868)

Construction



撕裂强度	约 4N/mm	(CQP 045-1, ISO 34)
正割模量	约 0.3N/mm ² 100%伸长率 ²⁾³⁾ 约 0.5N/mm ² 100%伸长率(-20°C) ³⁾	(CQP 020-1, ISO 8339)
断裂延伸率	约 650% ²⁾	(CQP 036-1, ISO 37)
弹性恢复率	>70% ²⁾³⁾	(ISO 7389)
施工温度	+5°C-+40°C，高于露点 3°C	
使用温度	-40°C -150°C	
	1) Sika Corporate Quality Procedure	
	2) 23°C ,50% RH	
	3) 固化条件：方法 B	

施工细则

节点设计/用量

接缝宽度必须满足密封胶的位移能力。通常情况下，接缝宽度控制在 10mm-40mm 之间。接缝宽深比以不小于 2:1 为宜。尽量避免胶深大于 15mm 的应用。

材料最大表面温差 80°C 条件下，混凝土接缝标准缝宽推荐：

材料宽度[m]	2	4	6	8	10
最小缝宽[mm]	10	15	20	28	35
最小缝深[mm]	10	10	10	14	15

材料表面最大温差由材料表面最高工作温度（或者最低工作温度）与施工温度的差值确定。

建筑接缝的设计必须符合相关标准。接缝尺寸的确定必须综合考虑密封胶性能、毗邻材料种类、接缝工作条件、建筑物类型及尺寸。

材料用量预估

缝宽[mm]	10	15	20	25	30
缝深[mm]	10	10	10	12	15
延米/600mm[m]	6	4	3	2	1.3

背衬材料：闭孔泡沫棒，聚乙烯材质

表面处理/底涂

通常情况下，Sikasil® 670 Fire 无需底涂/活化剂即可与多种建材建立良好的粘结。粘结面的基本要求为干净，干燥，均匀，无油脂、灰尘或松散颗粒。涂层、浮浆和其他不良附着物必须除去。

对于有较高使用要求的应用如多层建筑、高应力节点、气候条件恶劣、浸水等情况，请遵循以下流程：

光面材料：

铝材、阳极氧化铝、不锈钢、PVC、镀锌钢、粉末喷涂金属或者釉面砖等必须充分清洁且使用干净的纸/布蘸取 Sikasil® Aktivator-205 活化处理。涂胶之前请确保不低于 15 分钟的等待时间（最长为 6 小时）。

诸如铜板、钛锌板等材料须充分清洁且使用干净的纸/布蘸取 Sikasil® Aktivator-205 活化处理，15 分钟的等待时间后，使用毛刷进行西卡底漆 Sikasil® Primer-3N 的施工并确保涂胶前不小于 30 分钟的等待时间（最长为 8 小时）。

多孔型材料：

混凝土、充气混凝土、水泥板、砂浆、砖块等材料请使用毛刷进行西卡底漆 Sikasil® Primer-3N 的施工并确保涂胶前不小于 30 分钟的等待时间（最长为 8 小时）。

针对具体项目所使用材料的预处理方案，请联系对应地区的西卡技术人员进行确认。

施工方法/工具

Sikasil® 670 Fire 为即用型产品。在粘结面预处理结束后，按照设计的缝深塞填泡沫棒，如有必要，可使用底漆/活化剂再次处理粘结面。将软包的密封胶塞入胶枪并密实地填入接缝以确保密封胶与两侧粘结面的良好接触，注意避免气泡的裹入。表面的修整及压实有助于密封胶与材料的良好浸润。

	如果对胶缝外观有外观要求，可预先贴覆保护胶带并在修整后及时撕除保护胶带。可使用相容性良好的溶液（如 Sika® Tooling Agent N）对胶面进行修整处理。请勿使用溶剂。
工具清洗	使用后立即 Sika® Remover-208 T 清洁所有工具和施工设备。硬化/固化的材料只能机械方法去除。
更多信息	- 产品安全数据表 MSDS
局限性	Sikasil® 670 Fire 不能进行涂覆。 暴露在化学物质、高温、紫外等条件下可能导致色差的形成，但是并不会对产品的功能性造成影响。应用于天然石材前请预先进行无污染测试。 Sikasil® 670 Fire 不可用于沥青基、天然橡胶、三元乙丙等容易有油质、增塑剂或者溶剂渗出的材料表面。Sikasil® 670 Fire 不适合用于长期浸水型密封应用。
数据来源	产品说明书所示所有技术数据均基于实验室测试条件。实测数据可能会由于环境因素不同而有所不同。
地方法规	请注意，为满足当地法律法规的具体要求，该产品的性能可能因地而异。请参考当地产品说明书以获得应用方面的准确描述。
健康与安全	为防止过敏性接触，推荐使用保护性手套；在施工暂停期间或施工结束后请更换受污染的衣物并洗手。请注意当地的法规及产品外包装上的安全健康建议；



ISO 9001:2000
證書編號：CC 3576



ISO 14001:2004
證書編號：CC 3577

生产该产品的品质/环境体系通过了
由香港品质保证局依据 ISO9001/ISO14001 进行的认证



全国服务热线：400 8877 932
产品咨询：020-38804199
13808841420
E-mail：sikadg@gzdg.com